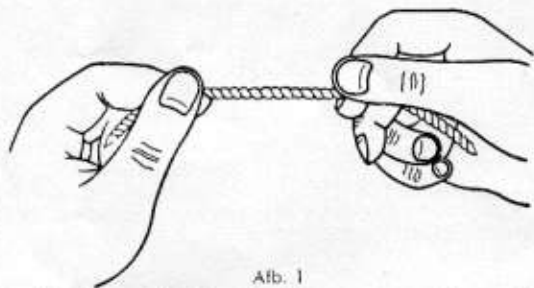


om storingen te voorkomen, de machine in het begin slechts op 70% van het toelaatbare aantal toeren laat loopen, totdat de wrijvende deelen volkomen glad langs elkander glijden.

Wanneer de machine dagelijks wordt gebruikt, kan zulks in twee weken zijn bereikt.

7. Het vliegwiel moet steeds in de richting van den pijl, dus naar de persoon toedraaien. (Afb. 2).
8. De persvoet mag nooit direct op den transporteur rusten, doch er moet altijd een lapje stof onderliggen.
9. Om de machine schoon te maken gebruike men uitsluitend PETROLEUM, om te smeren alleen PFAFF-NAAIMACHINEOLIE. Door het gebruik van andere smeermiddelen, zooals b. v. raapolie of glycerineolie, raakt het binnenwerk na korten tijd versmeerd, waardoor de machine zwaar loopt.





Afb. 1

10. Als bovendraad gebruike men op de machine uitsluitend LINKSGEDRAAID garen, terwijl voor den onderdraad zowel links-als rechtsgedraaid garen kan worden gebruikt. Voor den

onderdraad gebruike men echter nooit glansgaren. Men kan gemakkelijk vaststellen, hoe het garen is gedraaid, wanneer men een eind garen, gelijk in afbeelding 1 is aangegeven, in beide handen houdt en met duim en wijsvinger van de rechterhand den draad naar zich toe draait. Links gedraaid garen zal zich daarbij vaster aandraaien, rechts gedraaid garen zal zich echter losdraaien.

Het in- en uitschakelen van het bovendeeel-vliegwiel.

De machines worden met uitgeschakeld vliegwiel verzonden. Teneinde het wiel in te schakelen, houde men dit met de linkerhand vast, terweil met de rechterhand de gekartelde groote uitschakelschroef wordt

aangedraaid . Het uitschakelen van het wiel geschiedt door de schroef in tegenovergestelde richting  los te draaien.

Het trappen

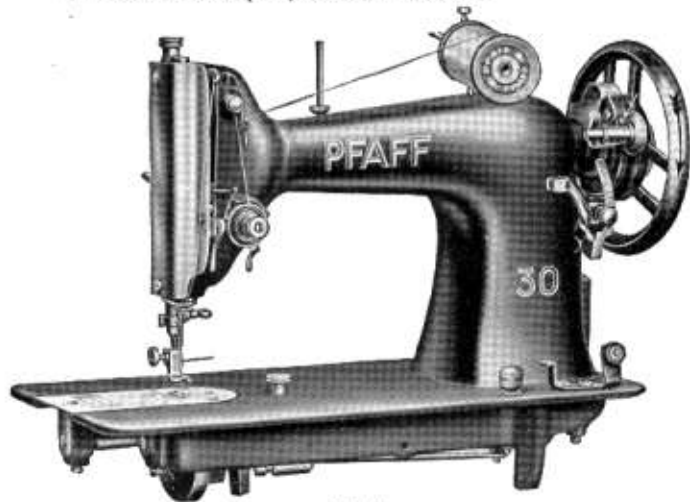
moet, voor men begint te naaien, eenigermate worden beoefend. Men laat het bovendeeel-vliegwiel uitgeschakeld en draait met de hand het wiel in de richting van den pijl (afb. 2). Bij de trapeoefeningen lette men er op, dat het wiel nooit in tegenovergestelde richting loopt. Wanneer de machine in de verkeerde richting loopt, heeft dit tengevolge, dat de draad breekt en in de schuifbaan beklemd raakt.

Het oliën en schoonmaken van de machine.

De vernikkelde en blanke deelen, ook het schuifje, worden in de fabriek bedekt met een roestwerend laagje vet, dat met een schoon lapje moet worden

weggewreven. Daarna brengt men in alle oliegaatjes, welke op de afbeeldingen 3, 4 en 5 door pijltjes zijn aangeduid, een weinig petroleum. Nadat men den persvoet omhoog heeft gebracht, laat men de machine korten tijd zonder garen loopen, wrijft de afloopende olie goed weg en oliet alle wrijvende deelen met Pfaff-naaimachineolie.

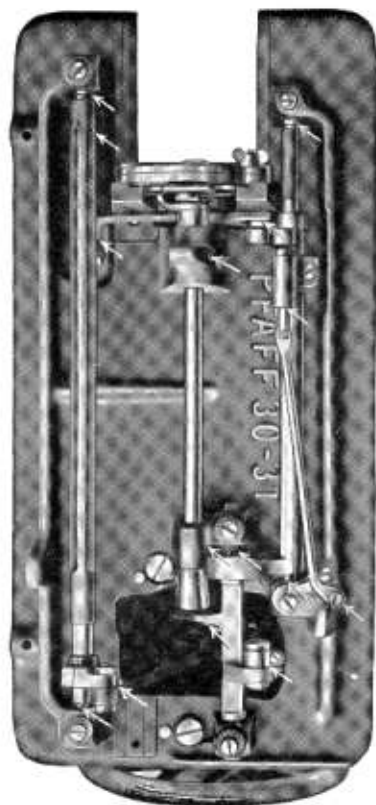
Zeer belangrijk! Alvorens men de machine voor de eerste maal in gebruik neemt, of nadat zij langen tijd niet in gebruik is geweest, zoo ook wanneer de machine langen tijd achtereen is gebruikt, moet de schuitbaan goed worden uitgespoeld met petroleum en daarna weder met naaimachineolie worden behandeld. Oliespuitje schoon houden!



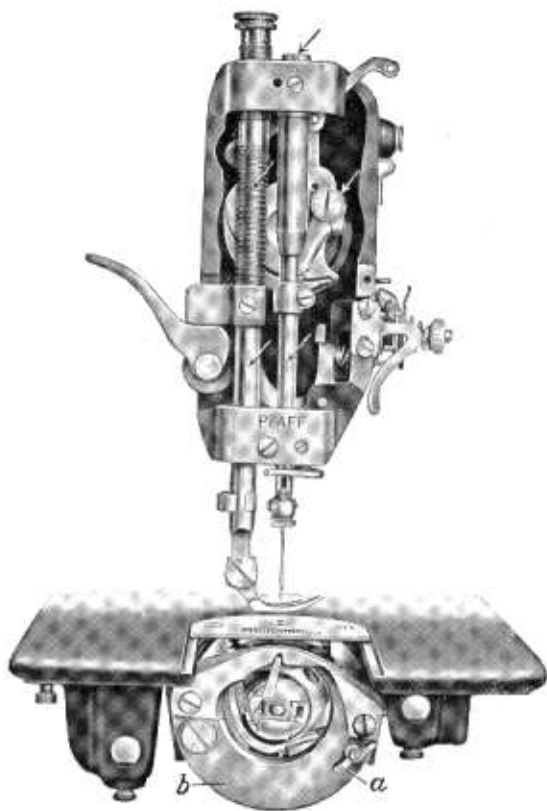
Afb. 2



Afb. 3



Afb. 4



Afb. 5

Voor het schoonmaken van de schuitbaan ver-
gelijke men blz. 20.

Andere smeermiddelen, zoals raapolie, glycerine
enz. mogen niet worden gebruikt, daar anders het binnen-
werk versmeerd raakt en de machine zwaar gaat lopen.

Om bij de smeerplaatsen van het onderwerk te
komen, moet het bovendeeel worden omgelegd.

Men houde voor gewoonte de machine van tijd
tot tijd schoon te maken en te oliën, vooral bij voort-
durend gebruik of wanneer de machine langen tijd
heeft stil gestaan.

De steekplaat moet nu en dan worden afgenomen
en het stof, dat zich aan den onderkant en op den
transporteur heeft verzameld, worden verwijderd.

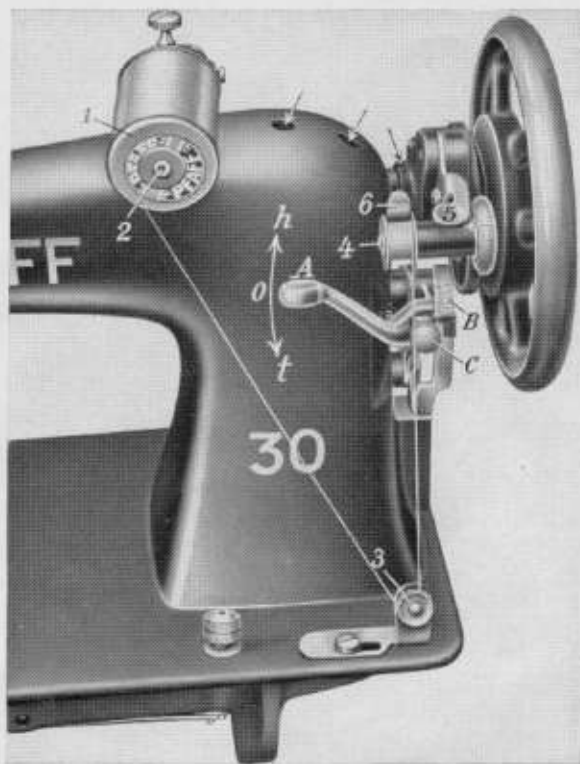
Het opspoelen van den onderdraad

is op afb. 6 aangetoond. Men schakelt het vliegwiel uit,
steekt den garenklos 1 op de dwarsstaande garenklossen
2, trekt den draad tusschen de spanningsschijf 3 door
naar het spoelklosje, dat op de spoelspil 4 geplaatst is
en rijgt hem van binnen naar buiten naar links door de
gleuf aan den zijkant van het spoelklosje. Nu drukt
men zooleng op het plaatje 5, totdat de garenwinder
vaststaat. Het uitstekende einde van den draad houdt
men bij het opspoelen zoolang vast, totdat het spoel-
klosje eenige toeren gemaakt heeft en trekt het dan af,
om te voorkomen, dat het zich om het spoelklosje
wikkelt. Wanneer het spoelklosje niet geheel moet wor-
den volgewonden, dan moet de garenwinder door om-
hoogdrukken van den hefboom 6 worden afgesteld.

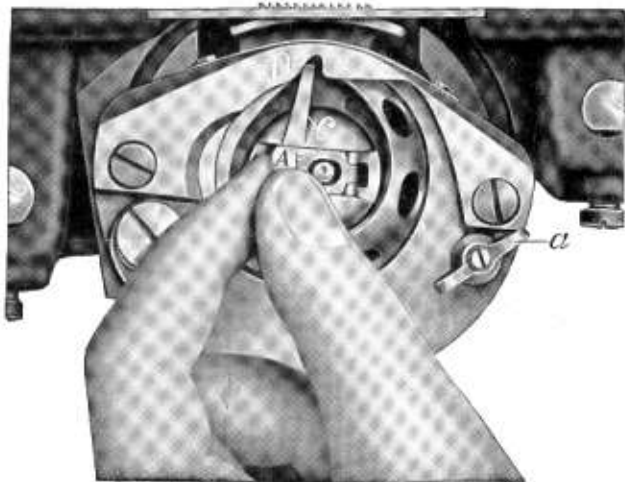
Wanneer het spoelklosje volgewonden is, dan
schakelt de garenwinder automatisch uit. Men ge-
bruike voor het opspoelen geen glansgaren.

Het omwisselen van het spoelklosje, het inrijgen van den onderdraad

Men brengt de naaldstang omhoog, opent met den
linkerwijsvinger de klep A en neemt spoelhuls en



Afb. 6



Afb. 7. Het uitnemen en weder inzetten van het spoelklosje

spoelklosje uit het schuitje (afb. 7). Zoolang men de klep geopend houdt, kan het spoelklosje niet uit de huls vallen. Wanneer men een gevuld spoelklosje in de huls plaatst, leidt men den draad, gelijk op afbeelding 8 is aangegeven, door de gleuf van de spoelhuls, trekt hem, terwijl men het spoelklosje vast houdt, onder de spanningsveer en laat hem eenige centimeters uitsteken.

De huls met het volle spoelklosje wordt dan, terwijl de naaldstang omhoog staat en de klep A geopend is, over de stift van het schuitje gestoken en de klep A logelaten. Door een druk van den duim springt de huls met een hoorbaren tik op haar plaats, waarbij het uitsteeksel C, in de opening D komt te rusten.

Men lette er nauwkeurig op, dat de huls hoorbaar op haar plaats springt en dat C en D in elkander grijpen, aangezien anders schuitje zoowel als spoelhuls worden beschadigd (Afb. 7).



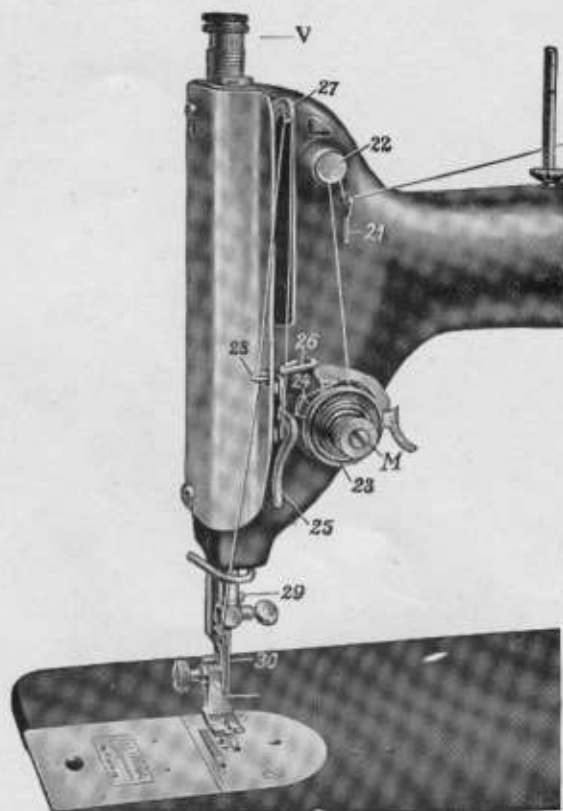
Afb. 8 spoelhuls met ingezet spoelklosje



Afb. 9 spoelklosje

Het inrijgen van den bovendraad wordt op afbeelding 10 aangetoond en heeft plaats op de volgende manier:

Vanaf den garenklos geleidt men den draad eerst onder den haak 21 door in de voorspanning 22, daarna

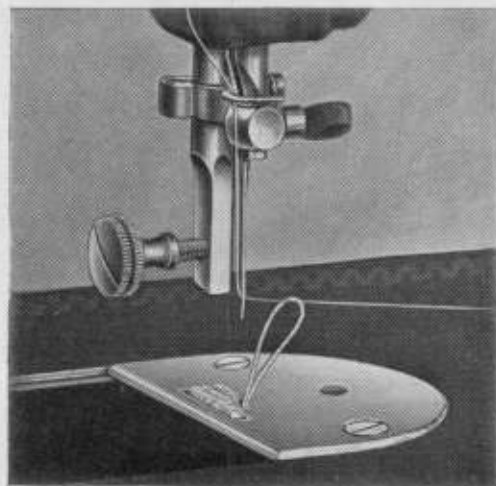


Afb. 10. Het Inrijgen van den bovendraad

tusschen de beide spanningschijven 23, over de draadaantrekveer 24, onder den draadregelaar 25 door in het draadoogje 26, in den draadlegger 27 en door het draadoogje 28 in het naaldstangoogje 29, waarna de draad van links naar rechts in de naald wordt gestoken, zooals door de pijl wordt aangeduid.

Het ophalen van den onderdraad en het begin van het naaien

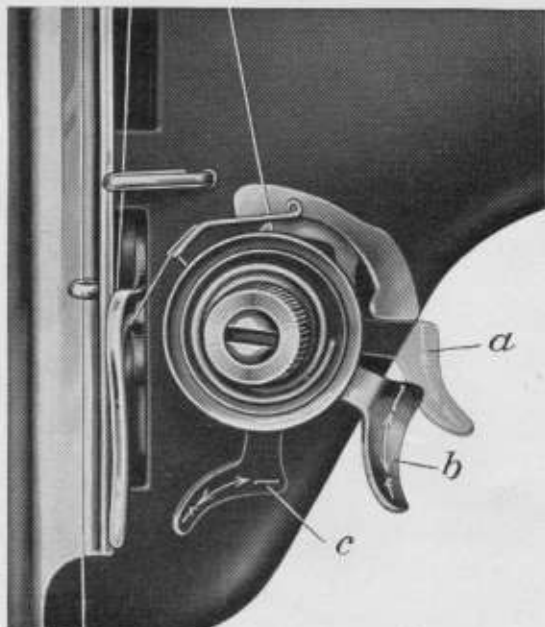
Men houdt het einde van den bovendraad vast en laat de naald eenmaal op en neer gaan. De onderdraad komt dan in den vorm van een lus uit het steekgat



Afb. 11. Het ophalen van den onderdraad

cijfers voorzien, zoodat men de voor bepaalde werkzaamheden vereischte spanningen door het aflezen van de overeenkomstige cijfers gemakkelijk onthouden en steeds weer snel en nauwkeurig kan instellen.


Bij kleine veranderingen van de spanning behoort men alleen het getal op de spanningsknop b te noteren. Een heele draai van de schaalknop b komt overeen met een deelstreepje op de spanningschijf a.



Afb. 15. Regelen van de spanning der draadaantrekveer

Het regelen van de spanning van den onderdraad

Men neemt de spoelhuls uit de machine (vergelijk blz. 8) en draait met den schuitjesschroeven-draaier, welke bij de machine wordt geleverd, het spannings Schroefje (afb. 8) aan , indien de

spanning te zwak, of los , indien de spanning te sterk is.

Men schroeft nu en dan het veertje los en verwijderd het stof, dat zich er onder heeft vastgezet.

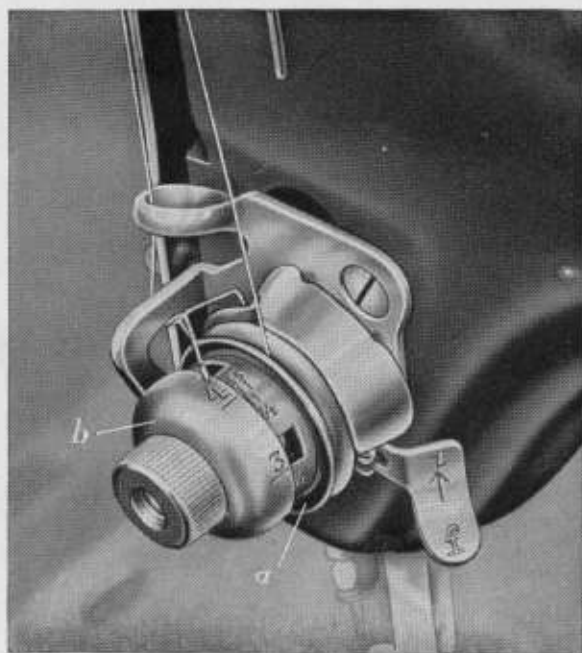
Het verstellen van de spanning der draadaantrekveer

Bij borduren of stoppen is het vaak beter, dat men de spanning van de draadaantrekveer iets zwakker maakt dan bij het naaien. Bij het verwerken van dikkere of hardere stoffen wordt ook dikwijls een sterkere spanning vereischt.

Voor dit doel is de klasse 30 toegerust met een regelaar voor de spanning van de draadaantrekveer. Door draaien aan den hefboom van des panningshuls wordt de vereischte spanning van de draadaantrekveer verkregen (Afb. 15).

- a) is de stand voor stoppen en borduren
- b) normale naaistand
- c) stand voor het naaien van dikke of harde stoffen.

De richting, waarin moet worden gedraaid, is aangeduid door de teekens l = los en f = vast.



Afb. 15a

Het verwisselen van de naald

Men draait het bovendiel wiel naar zich toe, totdat de naaldstang haar hoogsten stand heeft bereikt, draait de schroef van den naaldhouder een weinig los

en trekt de naald met de linkerhand uit. Bij het inzetten van de naald moet de platte kant van de kolf naar rechts, dus naar het bovendielwiel toe, de lange gleuf naar links wijzen. Men schuift de naald zoover mogelijk omhoog en draait de schroef weder vast aan. Er mogen uitsluitend PFAFF naalden systeem 705 R worden gebruikt, die naar gelang van de sterkte van het garen en van de stof volgens achterstaande tabel moeten worden gekozen.

Naald Nr.	Sterkte van den draad	Soort van het werk
7 7½	Katoengaren Zijde 150-100 000- 00	Zeer dunne weefsels (batist, tule, neteldoek) Fijn linnen
8 8½	Katoengaren Zijde 100-80 00- 0	Zeer dunne zijden stoffen en fijn linnen; ondergoed, fijn katoen enz.
9	Katoengaren Zijde 80-60 0, A-B	Dikkere linnen, stoffen Dunne wollen stoffen
10	Katoengaren Zijde 60-40 C	Damesconfectie, zoomen, parapluies.
11	Katoengaren Linnen Zijde 40-30 90-80 D	Heerenconfectie, corsetten, enz.
12	Katoengaren Linnen Zijde 30-24 80-50 E	Laken, winterkleding enz.

Het regelen van den steek

Het regelen van de steeklengte vindt plaats door middel van den hefboom A (Afb. 6).

De machines worden voor de verzending op halflangen, voorwaartschen steek gezet. De steek-

lengte is dan ongeveer 2 m. M. De hefboom A bevindt zich dus tusschen stand 0 en stand h. Aan den arm van hefboom A is een wijzer aangebracht, welke langs de schaal B glijdt en thans in dezen stand het cijfer 2, d. i. 2 m. M. steeklengte, aanwijst. De schaalstreep onder het cijfer komt telkens overeen met de aangegeven steeklengte bij voorwaartschen steek.

Wanneer de hefboom in stand 0 den overgang bereikt tusschen voor- en achterwaartschen steek, dan schuift de stof noch voor- noch achteruit; de machine transporteert niet.

Bij het naaien mag de machine dus nooit zoodanig zijn ingesteld. Bij stoppen of borduren zonder dekplaat is het bij de klasse 30 niet noodzakelijk, dat de hefboom in stand 0 wordt geplaatst, aangezien men den transporteur laat zakken.

Het achterwaarts transporteren begint, wanneer de hefboom A vanuit 0 nog verder naar beneden wordt bewogen. In den laagsten stand t is de achterwaartsche steek het grootst. Heeft men de verlangde steeklengte op de schaal ingesteld, dan draait men de schroef C aan. Daardoor wordt de hefboom A, in dezen stand vastgehouden, terwijl verder wordt bewerkt, dat bij het omstellen van voor- op achterwaarts de steeklengte gelijk blijft.

Het verstellen van den steek kan ook onder het werken plaats vinden. Wil men op een grooteren steek overgaan, dan moet de schroef C verder worden losgedraaid.

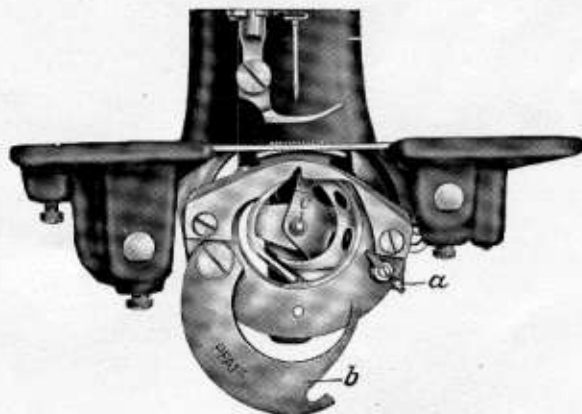
Grondregel 1: bewerk fijne stoffen met dun garen en zoo mogelijk met kleine steken, dikke stoffen met overeenkomstig sterker garen en grootere steken.

Grondregel 2: Voor borduren en stoppen moet de hefboom voor het verstellen van den steek in stand 0 worden gebracht.

Grondregel 3: Maak lange naden niet met den achterwaartschen steek, doch gebruik dezen alleen voor korte stukken, om een naad, welke met den voorwaartschen steek is genaaid, te verzekeren tegen opengaan.

Het omwisselen van het schuitje en het schoonmaken van de schuitbaan

De schuitbaan van de klasse 30 is, volgens afbeelding 16, opklapbaar. Nadat men de vleugelmoer b omlaag, totdat het schuitje in de baan vrij ligt. Nu draait men het bovendeelwiel zoover, dat het schuitje zoo ver mogelijk naar rechts staat. In dezen stand kan het schuitje met duim en wijsvinger der linkerhand gemakkelijk worden uitgenomen door middel van stift C.



Afb. 16

De liniaalbeugel mag niet vast op de stof drukken, doch moet deze gemakkelijk onderdoor laten glijden.

Onder het werken moet de beugelschroef stevig zijn aangedraaid.

De watterliniaal kan ook voor het innaaien van koord worden gebruikt.

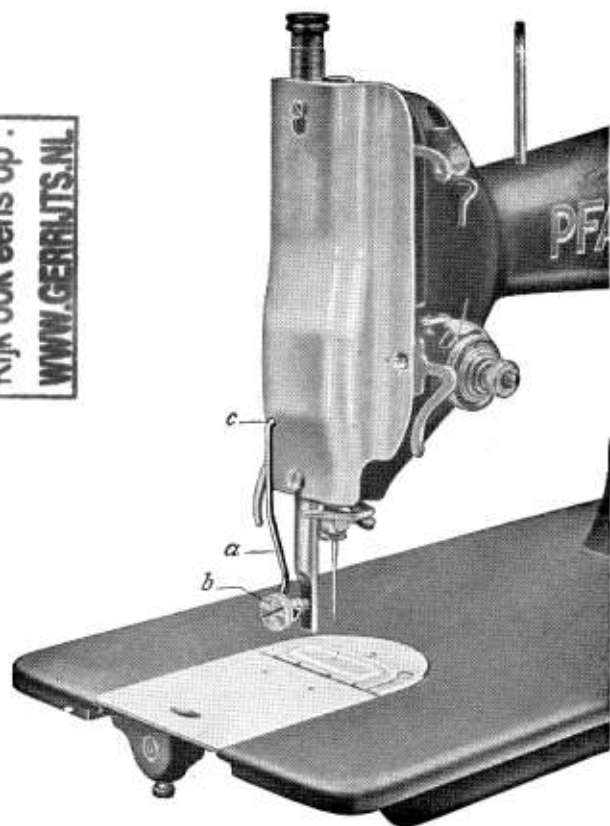
Het omhoogbrengen van de persvoetstang voor borduren en stoppen

Men schroeft den persvoet af, hangt de haak a met het gebogen einde om de schroef van het voetje b, met het korte einde in de opening c, welke zich voor in de kopplaat bevindt. Het is daarbij noodig, dat de persvoetstang nog een weinig met de hand wordt opgelicht. De persvoethefboom kan dan worden neergelaten, waardoor de spanning van den bovendraad weder op volle sterkte is (afbeelding 22).

Belangrijke wenken

1. Het roestwerend vet op spoelhuls, naald en spanningsschijf zorgvuldig verwijderen door afspoelen met petroleum en nawrijven met een schoon, zacht lapje.
2. Bij voortdurend gebruik moet in de schuitbaan dikwijls een druppel petroleum worden gebracht. Verzuim kan het breken van den draad tengevolge hebben.
3. Bij werk, waarvoor een zwakke spanning wordt vereischt, zooals stoppen, plooiën, ajourwerk enz., mag de spanning niet te zwak worden gemaakt. Vanzelfsprekend treden storingen op, indien de spanning geheel ontbreekt.

Kijk ook eens op :
WWW.GERRITTS.NL



Afb. 22