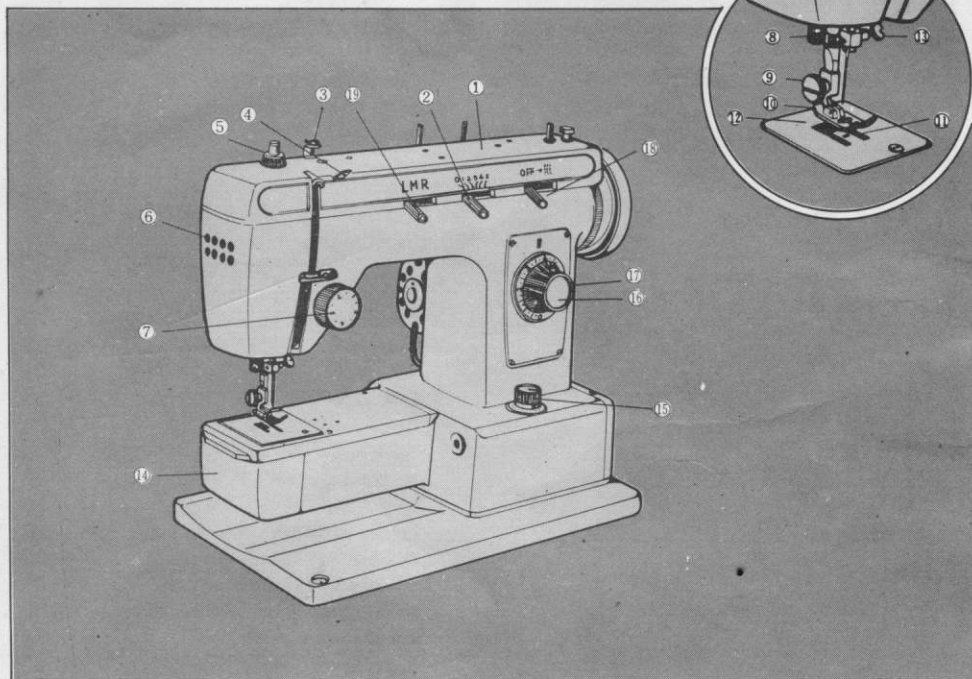
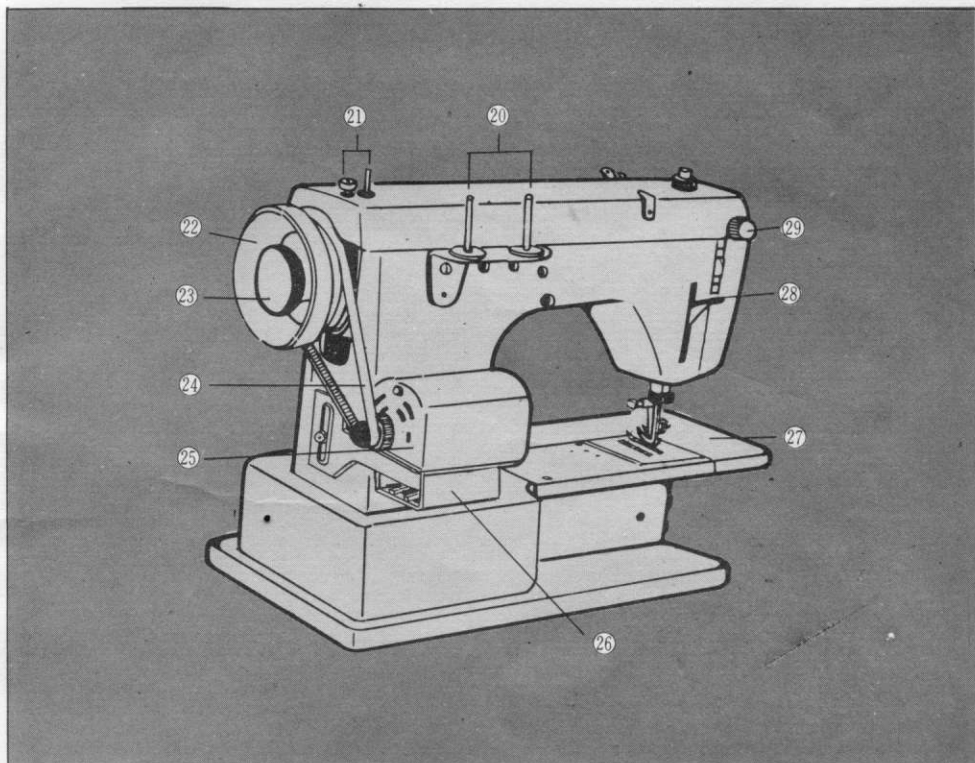


De Naaimachine

Onderdelen van de machine



1. Bovenkap
2. Zigzagbreedteschijf
Voor het naaien van een zigzag steek dient U de breedte te regelen door de knop in te stellen op de verschillende cijfers. (zie pagina 12)
3. Draad geleider en spoelwinder spanningschijf
4. Draad geleider
5. Spanningregelaar (Zie pagina 13)
6. Frontplaat
7. Bovenspanningknop
8. Draadsnijder
9. Persvoetschroef
10. Persvoet (zigzag)
11. Transporteur (zie pagina 14)
12. Naaldplaat
13. Naaldklemschroef
14. Spoelhuiskap
15. Transporteurverzinkknop (zie pagina 14)
16. Terugnaaiknop (zie pagina 14)
17. Steeklengteschijf
Met deze schijf kunt U de steeklengte regelen. Hoe hoger het cijfer, des te langer de steek. (zie pagina 12)
18. Stretchsteekhandel
19. Naaldstandhefboom
20. Klospen
21. Spoelwinderas
22. Vlieg wiel
23. Koppelschroef



- 24. Aandrijfveer
- 25. Motor
- 26. Contactstekker
- 27. Extra plateau
- 28. Persvoethefboom

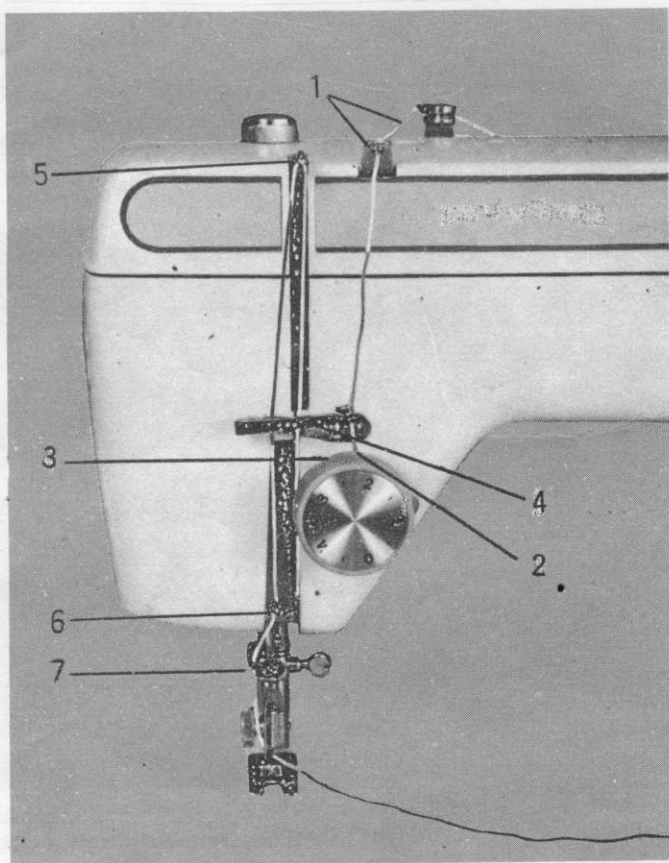
Als de persvoet in de hoogste stand staat, is er geen spanning op de bovendraad.

- 29. Lichtknopje

U kunt de knop in elke richting draaien om de lamp aan of uit te doen

Gerrijts
 Handelsstraat 14
 9501 ET Stadskanaal
 tel. 0599-612419
 info@naaimachinehandel.com
www.naaimachinehandel.com
 en www.paspop.com

Bovendraad(naald)

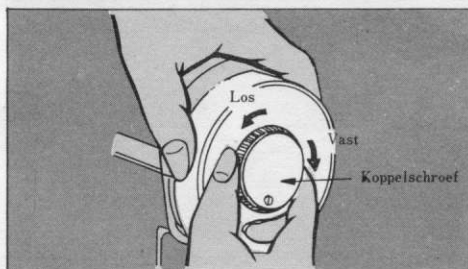
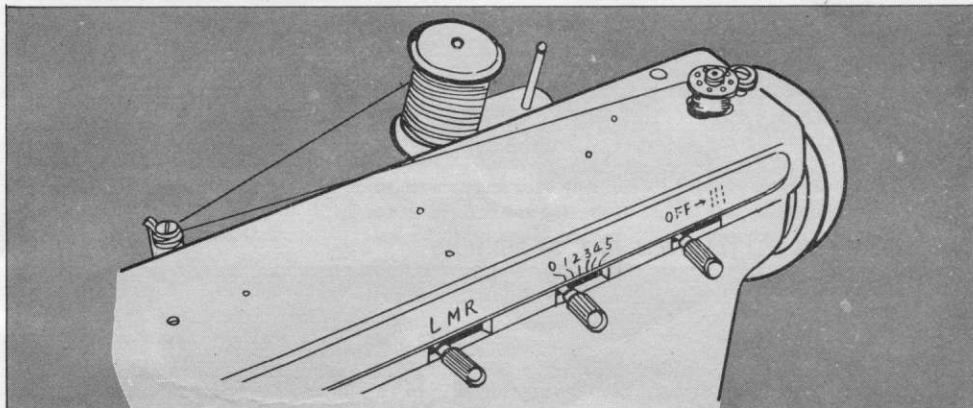


Het inrijgen van de draad.

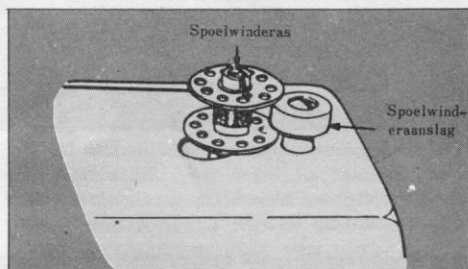
De draad moet van de klossen door de bovenste draadgeleiders (1) naar beneden door de draadgeleiders (2) lopen. Van hieruit wordt de draad tussen de beide spanningsplaatjes gevoerd van rechts naar links en tegelijk zover omhoog dat de draad achter het haakplaatje(4) valt. Nu wordt de draad weer door de draadgeleider (2) gehaald en daarna door de draadhefboom (5) van rechts naar links. Van hieruit gaat de draad tussen de draadgeleider (2) door beide geleiders (6 en 7) en nu steekt u de draad door de naald van links naar rechts en laat er ± 15 cm garen uitsteken.

Onderdraad

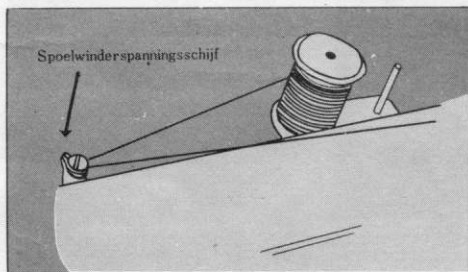
OPWINDER VAN DE SPOEL



1. Draai de koppelschroef naar U toe.



2. Zet een lege spoel op de spoolwinderas.



3. Zet een klosje garen op de klospin en haal de draad door de spoolwinder spanningsschijf.

4. Wikkel de draad een paar maal om de spoel, met de klok mee en duw de spoel tegen de spoelaanslag. Zet de machine langzaam aan.
5. Als de spoel vol is, stopt de spoel vanzelf met draaien: het opwinden houdt op.
6. Duw de spoel naar links en draai de koppelschroef zorgvuldig vast.

DRIEDUBBELE REKSTEЕК

STEL UW NAAIMACHINE IN ALS IN DE AFBEELDING.

Steeklengte	Zigzagbreedte	Persvoet	Transporteur	Spanning
				
4	0-5	Zigzag	Omhoog	Overeenkomstig de stof

N.B. : Indien noodzakelijk kunt U de reksteeknaald gebruiken.

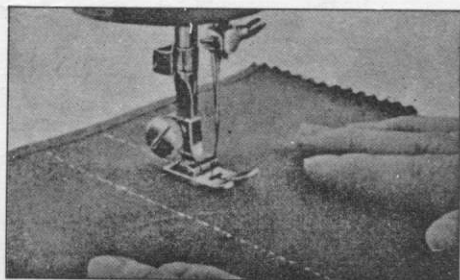


STEL DE BLINDE STEЕК EN DE REKSTEЕКHANDLE IN ALS IN DE AFBEELDING OP ☐☐☐.


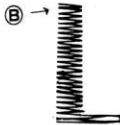
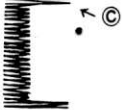
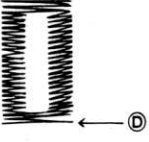

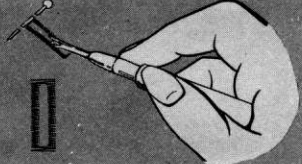
De driedubbele reksteek is voor het naaien van rekbaar materiaal, zoals breiwerk, tricot enz.; deze steek is driemaal zo sterk als de gewone locksteek.

U kunt dus met deze steek rekbaar materiaal naaien zonder dat de draad breekt.

N.B. : Als de zigzagbreedteknop op 5 staat kunt U een driedubbele reksteek naaien, waarmee U b.v. rokken kunt decoreren naast de rekbaar zoom.



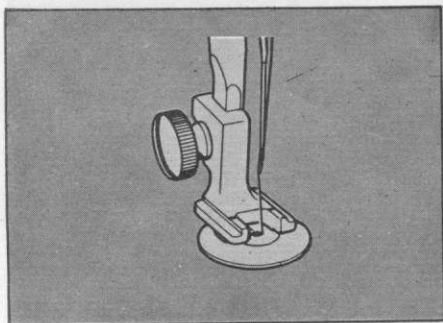
Maken van knoopsgaten

Stadium	werkwijze	het naaien
A bovenste trens		<ol style="list-style-type: none"> 1. naaldstand: L, zigzagbreedte: 5, transporteurverzinkknop: omlaag. 2. naai ongeveer 5-6 steken voor het bovenste trensje. 3. stop de machine las de naald op punt A is en breng hem omhoog.
B linker- zijdant		<ol style="list-style-type: none"> 1. naaldstand: L, zigzagbreedte: 2 1/2, transporteurverzinkknop: omhoog. 2. naai de van tevoren vastgestelde lengte tot de naald op punt B is. 3. stop de machine op punt B en breng de naald omhoog.
C onderste trens		<ol style="list-style-type: none"> 1. naaldstand: L, zigzagbreedte: 5, transporteurzinkknop: omlaag. 2. naai ongeveer 5-6 steken voor het onderste trensje. 3. stop de machine op punt C en breng de naald omhoog.
D rechter- zijdant		<ol style="list-style-type: none"> 1. naaldstand: R, zigzagbreedte: 2 1/2, transporteurverzinkknop: omhoog. 2. naai de rechterkant van het knoopsgat, tot de naald in punt D is. 3. breng de naald omhoog.
laatste steek		<ol style="list-style-type: none"> 1. naaldstand: L, zigzagbreedte: 0 transporteurverzinkknop: omhoog. 2. breng de persvoet omhoog en araai de stof een kwartslag. 3. naai 5-6 steken om af te hechten.
opensnijden van knoopsgat		<ol style="list-style-type: none"> 1. snij het knoopsgat open met het tornmesje zonder de steken stuk te snijden. 2. in dit geval steekt U een speld over de onderste/bovenste trens ter versteviging.

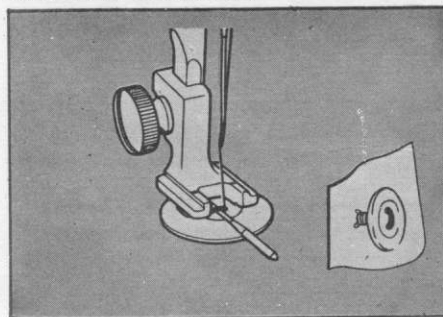
AANZETTEN VAN KNOPEN

STEL UW NAAIMACHINE IN ALS IN DE AFBEELDING.

Steeklengte	Zigzagbreedte	Persvoet	Transporteur	Spanning
				
	Overeenkomstig de gaten in de knoop	Knoopaanzetpersvoet	Omlaag	Omhoog



AANZETTEN VAN KNOPEN MET EEN STEELTJE



1. Leg de knoop tussen de persvoet en de stof.
2. Stel de zigzagbreedte zó in, dat de afstand tussen de gaten in de knoop wordt overbrugd.
3. Laat de persvoet neer en controleer of de naald in beide gaten komt.
4. Naai langzaam ongeveer 10 steken.
5. Stop de machine en breng de naald omhoog.
6. Zet de zigzagbreedteknop op 0.
7. Hecht met ongeveer 3 steken af.
8. Verwijder het werk van de machine en snij de draad af.

U heeft vaak een knoop met een steeltje nodig voor dickere stof.

1. Leg een naald over de knoop zoals in de afbeelding en volg verder de gewone procedure voor het naaien.
2. Na ongeveer 10 steken haalt U het werk onder de machine vandaan; laat de bovendraad iets langer om het steeltje te vormen.
3. Trek de bovendraad door een gat in de knoop tussen de knoop en de stof en draai de bovendraad om de steken.
4. Maak de uiteinden van de draadjes vast.

Enkele nuttige wenken

DE STOF WORDT NIET GETRANSPORTEERD

1. De transporteur staat naar beneden
2. De koppelschroef is los
3. De steeklengte staat op 0

DE NAALD BREEKT

1. De naald is verkeerd ingezet
2. De naaldklemmschroef is los
3. De naald is gebogen
4. De draad is verkeerd ingeregen
5. De spanning van de bovendraad is te strak
6. Naald, garen en stof zijn niet op elkaar afgesteld
7. U trekt te hard aan de stof.

LUSSEN WORDEN GEVORMD OP HET WERK

1. Spanning van de boven- of onderdraad is verkeerd

DE STOF KREUKT

1. De draadspanningen zijn te strak
2. De draad is verkeerd ingeregen
3. De draad blijft ergens steken
4. De spoel is niet gelijkmatig opgewonden

DE BOVENDRAAD BREEKT

1. De draad is verkeerd ingeregen
2. Het garen past niet bij de naald
3. De bovenspanning is te strak
4. De naald is verkeerd ingebracht

DE ONDERDRAAD BREEKT

1. De onderdraad is verward in de grijperbaan
2. De onderspanning is te strak ingespannen

DE MACHINE SLAAT STEKEN OVER

1. De naald is niet recht en scherp
2. De naald is verkeerd ingebracht
3. De naald en het garen passen niet bij de stof
4. De draad is niet goed ingeregen
5. Er blijft pluksel hangen aan de onderkant van de naaldplaat

Gerrijts
Handelsstraat 14
9501 ET Stadskanaal
tel. 0599-612419
info@naaimachinehandel.com
www.naaimachinehandel.com
en **www.paspop.com**